YOUEARTH PROTECCIÓN DISEÑADA

FICHA TÉCNICA

SHIELD PRO 2305

RECUBRIMIENTO EPOXI DE ALTO DESEMPEÑO Y BAJO VOC

85 ± 3% SÓLIDOS EN VOLUMEN | VOC ≤90 g/L | PROTECCIÓN MULTIFUNCIONAL

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SHIELD PRO 2305 es un recubrimiento epoxi protector de dos componentes, alto contenido de sólidos y bajo VOC, diseñado para brindar excelente protección anticorrosiva, impermeabilización y durabilidad prolongada a estructuras de acero y concreto. Con 85 ± 3% de sólidos en volumen y un VOC máximo declarado de 90 g/L en la mezcla, ofrece excelente resistencia química y propiedades de aislamiento eléctrico para entornos industriales exigentes. Puede aplicarse directamente sobre acero y concreto preparados, sin imprimación separada, previa verificación de adherencia y condiciones de servicio.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- **Protección de alto espesor y resistencia química:** Forma una película epoxi protectora con resistencia química para aplicaciones industriales exigentes sobre acero y concreto preparados.
- **Excelente protección anticorrosiva:** Brinda protección robusta y duradera contra la corrosión en entornos industriales exigentes.
- **Alto contenido de sólidos y bajo VOC:** 85 ± 3% de sólidos en volumen y VOC de la mezcla ≤90 g/L para formar una película protectora eficaz.
- **Aplicación directa al sustrato:** Se aplica sobre acero y concreto correctamente preparados, sin imprimación separada, previa verificación.
- **Protección multifuncional:** Combina impermeabilización, resistencia química y propiedades de aislamiento eléctrico para aplicaciones industriales.

USOS Y SUSTRATOS RECOMENDADOS

Instalaciones industriales interiores, estructuras de acero y concreto, instalaciones eléctricas y de servicios públicos, puentes, tanques e infraestructura marina y de agua/aguas residuales.

Para exposición exterior que requiera conservar el color y el brillo a largo plazo, se recomienda SHIELD PRO 2306 como acabado resistente a UV sobre SHIELD PRO 2305.

Verificar la preparación del sustrato, la idoneidad para el servicio y la ventilación interior.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Tipo de producto	Recubrimiento epoxi protector de dos componentes y alto contenido de sólidos
Acabado / color	Brillante / colores seleccionados
Sólidos en volumen	85 ± 3% (en volumen)
Proporción de mezcla (A : B)	5 : 1 en peso
VOC de la mezcla	≤90 g/L (0.75 lb/U.S. gal) (mezclado; máximo declarado)
Densidad relativa	Parte A: 1.3–1.5 | Parte B: 1.0–1.2
Viscosidad a 25°C (77°F)	Parte A: 1,500–2,500 cP | Parte B: 50–100 cP
Kit estándar	24 kg (52.9 lb): 20 kg (44.1 lb) Parte A + 4 kg (8.8 lb) Parte B. Volumen total: 16 L (4.23 U.S. gal).

ESPESOR DE PELÍCULA Y RENDIMIENTO

Sistema recomendado	2 capas; 250 µm (9.84 mils) de espesor total de película seca (DFT)
Rendimiento teórico	3.40 m²/L (138.5 sq ft/U.S. gal) a 250 µm (9.84 mils) de DFT total (85% sólidos en volumen; teórico, sin pérdidas)
Espesor húmedo total calculado	Aprox. 294 µm (11.57 mils) con 85% de sólidos en volumen

250 µm (9.84 mils) es el DFT combinado de dos capas, no el espesor por capa. El rendimiento teórico excluye las pérdidas de aplicación. El rendimiento y consumo reales dependen del estado del sustrato, el método de aplicación y las condiciones de obra. Los equivalentes de EE. UU. están redondeados.

SHIELD PRO 2305 / DATOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Las superficies de acero o concreto deben estar firmes, secas y libres de grasa, sales, óxido suelto, polvo y otros contaminantes. Preparar soldaduras, bordes y zonas dañadas según sea necesario.

La preparación mecánica, como el chorreado abrasivo o el esmerilado cuando corresponda, puede mejorar la adherencia al crear un perfil superficial adecuado.

SHIELD PRO 2305 se aplica directamente sobre acero y concreto correctamente preparados, sin imprimación separada, previa verificación de adherencia y condiciones de servicio. Probar la compatibilidad antes de recubrir acabados existentes.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura ambiente	Mínimo 4°C (39.2°F); preferible 10°C (50°F) o más
Humedad relativa	85% o menos
Temperatura del sustrato	Mínimo 3°C (5.4°F) sobre el punto de rocío
Temperatura superficial	Inferior a 40°C (104°F)
No aplicar	Con lluvia, condensación o humedad adversa

MEZCLA Y APLICACIÓN

Métodos	Brocha, rodillo o pulverización
Mezcla	Premezclar la Parte A; añadir la Parte B a 5:1 en peso; mezclar mecánicamente aprox. 3–4 minutos hasta homogeneizar.
Aplicación del recubrimiento	Aplicar 2 capas hasta 250 µm (9.84 mils) de DFT total; verificar espesor e intervalo de repintado.

SECADO, CURADO Y REPINTADO

Condición	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Seco al tacto	1 día	4 h	2 h
Secado duro	72 h	24 h	12 h
Curado completo	5 días	2 días	1 día
Vida útil de la mezcla	6 h	3 h	1 h
Intervalo mínimo de repintado	1 día	4 h	2 h

Solo valores orientativos. Los tiempos dependen del espesor, ventilación y condiciones de obra. Antes de repintar, asegurar que la superficie esté limpia y apta para la adherencia. Lijar si es necesario.

Los intervalos mínimos indicados se aplican al repintado con SHIELD PRO 2305 o SHIELD PRO 2306.

ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN Y SEGURIDAD

Vida de almacenamiento: 12 meses en envases sin abrir, en un lugar seco y ventilado a 5–35°C (41–95°F), protegidos del sol y fuentes de ignición. Consultar la SDS vigente de ambos componentes para manipulación segura, equipo de protección, transporte y eliminación.

NOTA TÉCNICA

Un bajo VOC por sí solo no garantiza calidad del aire interior ni seguridad laboral. En interiores, asegurar ventilación adecuada, controles de exposición y cumplimiento de los requisitos locales. Evaluar la resistencia química y el aislamiento eléctrico según las condiciones de servicio previstas y los requisitos del proyecto.

DESARROLLO E INGENIERÍA

YOUEARTH Inc.

Desarrollo de productos y tecnología

FABRICADO POR

WESTSEA C&C Co., Ltd.

Fabricación y producción